⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-65945

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和60年(1985) 4月15日

F 16 H 7/08

7127 - 3J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

匈発明の名称 テンショナ装置

②特 願 昭58-172583

9出 願 昭58(1983)9月19日

砂発 明 者

新田

稳 保谷市北町3-8-20

⑪出 願 人 本田技研工業株式会社

東京都渋谷区神宮前6丁目27番8号

⑩代 理 人 弁理士 藤村 元彦

Payerth

明 為 🖺

1. 発明の名称

テンショナ装置

2. 特許顕求の范囲

3. 発明の詳細な説明

本発明は駆動的とな歴的時間に巻回される無蜘状伝染帯に所定の强力を付与するようにしたテンショナ装置に関するものである。

しかしながら、上記した油圧作助装置方式においてはピストンの直進辺切によって、また上記ワンウェイクラッチ方式においてはクラッチの回転の内の長さによって各々ストロークが決まる故にストロークを十分取扱するためには前記油圧作助 装口及びワンウェイクラッチを大型化せざるを得

- 1 -

- 2 -

ずコストアップを招来すると共に占有スペースの 増大により取付位口が限定されるという問題もあった。

.

- 3 -

ナット31にて締結されている。アーム部以12の先端には該アームの網内面と直角方向にガイド部材12aが設けられテンショナ部材7に当接している。ハウジング10の外周にはコイルスフリング14が巻弦され、数スプリングの一端14aはハウジング支持堅の円筒突起部9aに帰止し、一位割14bは前記アーム部材12に係止してアームのでは112に第3回の時計方向に付突されている。

ネジ部材11には他蛸にて開口した中心孔が設けられ、該中心孔の内壁に密接してかつ智動自在に抑郁材13が中空室30を形成すべく帰温され 標節材13の基部13aはハウジング10に設けた ネジ部10bに 気合して 抑部材13とハウジング10とは一体的に固定部材となっている。

取付けられており、カムチェーン5がスプロケッ ト3の矢印Aの方向への回転によりスプロケット 3.4間に巻回されたカムチェーン5が矢印B方 向へ回動してスプロケット 4 . 4 の各々が矢印 C の方向に駆切される。カムチェーン5の関方には 下増を買16によってカムチェーン5の回防中心 に垂直な面すなわち回身面内において揺り自在に 知支される弓状のテンショナ部 材 7 が当後し、そ の背面をカムチェーン 5 に向けて押圧する油圧式 作助装配8が配設されている。次に、油圧作助装 取8の料造について第2回及び第3回を参照しつ つ説明する。なお、第2図は第1図における油圧 作助装口8の [-]要節拡大断面図であり、第3 図は第2図の側面図である。油圧作助装記8は閲 間の適当な個所に支持盤9によって支持されたハ ウジング10を含み、ハウジング10にはメネジ 部10aを設けネジ部材11が回め自在に知入さ れ、ネジ部材11の先端にはスプラインは部11 D が設けられこれにアーム部材12の基部に形成 されたスプライン孔が嵌合してワッシャを介して

- 4 -

17が棹部材13の先蜵突起19にカシメられて 固定されている。

- 6 -

が超んで第3因のE方向に移助すると、アーム部 材12はコイルスプリング14の押圧によって同 図F方向に回切する。このアーム部材12のF方 向への回切に従ってネジ部材11が同一方向に回 助してハウジング10の外方第2図D方向へ移助 すると、中空室30の容むが拡大しその結果オリ フィス16を沿って加圧曲が中空室30に流入す ることになる。オリフィス16には逆止弁17が 設けられているため中空室30内の袖口は以少す ることはなくネジ部材11は図D方向と反対方向 のハウジング10の内方への移動は規算される。 その結果、アーム部材12も図F方向の回助を規 割されるためチェーン5は図E方向と反対方向に 戻ることがなく、常に咯一定の張力で扱られるこ とになるのである。尚、上記実施例は言類問題の カムシャフト区的チェーンのテンショナ装録であ るが、本発明は伝わべんトその他の伝心帯にも適 用できることは勿論である。

上記したことから明らかな如く、本発明による テンショナ装置においては、チェーン等の短蛇状

- 7 -

なお、固定部材としてのハウジング10及び料部材13とネジ部材11との取合形態は上配突節例に限定されることなく、和々の変形例が考えられることは自明である。

4. 図面の函単な説明

京1図は本発明によるテンショナ装回を含む内 感見限のカムは駆け系の保格図、第2図は51図 の『-『ほに沿った要部拡大原面図、第3図は第 2図の側面図である。

注要部分の符号の説明

5 … … チェーン 7 … … テンショウ

8 … … 油圧作功装置

11……ネジ部材

12……アーム部材

17……逆止弁を形成するゴム状弁体

16 オリフィス

23……オイルジョイントポルト

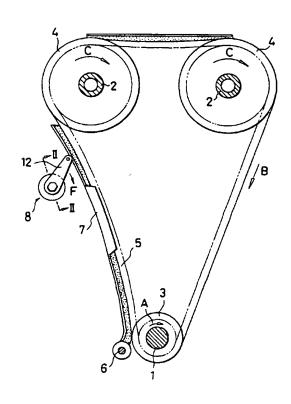
30……油圧室

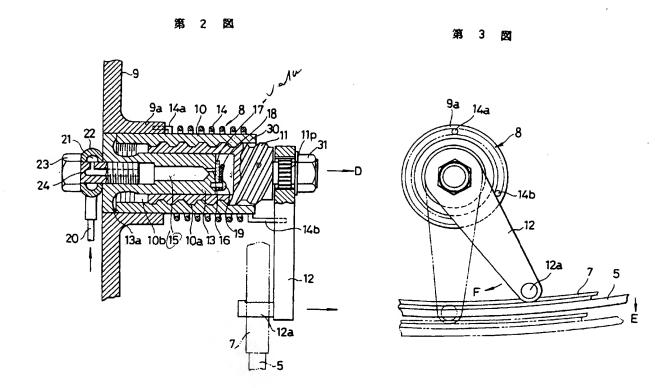
-9-

伝収帯にテンションを付与するテンショナ部材を バネカによって回ぬしてこれを押圧する回動アー ム部材を固定部材の固定ネジ孔に収入せしめたネ ジ部材によって担持し、テンショナ部材のテンシ ョン強化回助方向と既ネジ部材の気出回動方面と を一致せしめると共に跛ネジ部材と該固定部材と の間に油圧室を形成してこの油圧室内に常時所定 圧以上の油圧が解持されるが如く油圧供路路が形 成されているのである。従って、筬回位アーム部 材の回り口がその回効面に直角な数ネジ部材の幻 出方向移助回に変換され級回りアーム部材の大な る回切角に対して該ネジ部材の原出移动員はネジ ピッチの適度な設定によって小さくすることが出 来、テンショナ装配全体としての小型化が達成さ れコストダウンと共に取付自由度が増大するので ある。また、筬回効アームの揺動面に平行に油圧 供給系を配口することが出来る符成であるため、 内燃版関のカムチェーンのテンショナ装配として 用いた場合には段関本体の小型化にも寄与するの である。

-8-

第 1 図





PAT-NO: JP360065945A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60065945 A

TITLE: TENSIONER DEVICE

----- KWIC -----

PURPOSE: To miniaturize a tensioner device and increase the degree of freedom $% \left(1\right) =\left(1\right) +\left(1$

of installation by providing a screw member on a swinging-arm member, which

presses a tensioner member for giving tension to an endless transmission band,

and forming a hydraulic chamber between said screw member and a stationary member.

CONSTITUTION: During the operation of an engine, a hydraulic pressure from a

hydraulic pipe 20 is supplied to the hollow chamber of a hydraulically

operating device 8, through an oil passage 24,

hydraulic-pressure passage 15

and an orifice 16. And, an arm member 12 is always pressed against the back of

a tensioner member 7 by means of a coil spring 14 to give a certain tension to

a cam chain 5_{r} an endless transmission band. If the cam chain 5 becomes loose

and moved, the arm member 12 rotates due to the pressure of the coil spring 14.

Thereby, the screw member 11 is moved in the direction of D, the volume of the

hollow chamber 30 is increased, and a pressurizing oil flows into the hollow

chamber 30 through a check valve 17. Accordingly, the cam chain 5 is always

stretched at a certain tension.